

Offre commerciale

Date : 12/03/2026

Offre rédigée par :

Séverine Fournier



Messer France SAS

ZI Lafayette

35 rue de l'Europe

38790 St Georges d'Espéranche

Désignation	Capacité	Prix en €HT
Oxygène Diveline	B50 10.6m3	Entre 78,00 €ht et 99,90 €ht la charge Etude selon volume, secteur géographique et accès logistique
Hélium Diveline	B50 9.1 m3	Sur demande
Oxygène B05 Médical	B05	non proposé
Location de l'emballage	0,225 €ht par bouteille et par jour	
Forfait Livraison sur site, 24h/72h après réception de commande	60.00 €ht par livraison	
Frais de gestion compte client	10.00 €ht par facture	

Le groupe Messer

Messer est la plus grande entreprise **indépendante** de gaz industriels et médicaux dirigée par son propriétaire : Stefan Messer.

Messer compte parmi les leaders de l'industrie des gaz industriels et médicaux. Les activités internationales sont gérées depuis le siège à côté de Francfort-sur-le-Main, les départements centraux de la logistique, de l'ingénierie et de la production ainsi que les technologies d'application sont pilotés à partir de Krefeld.

Stefan Messer
PDG du groupe Messer

Nos valeurs

- Orientation Clients
- Orientation vers les collaborateurs
- Comportement responsable
- Responsabilité de l'entreprise
- Excellence
- Confiance et respect



Historique



Chiffres clés 2014



+5 400
collaborateurs
dans le monde



32 pays
60 filiales



1,047 M€
de Chiffre d'Affaires

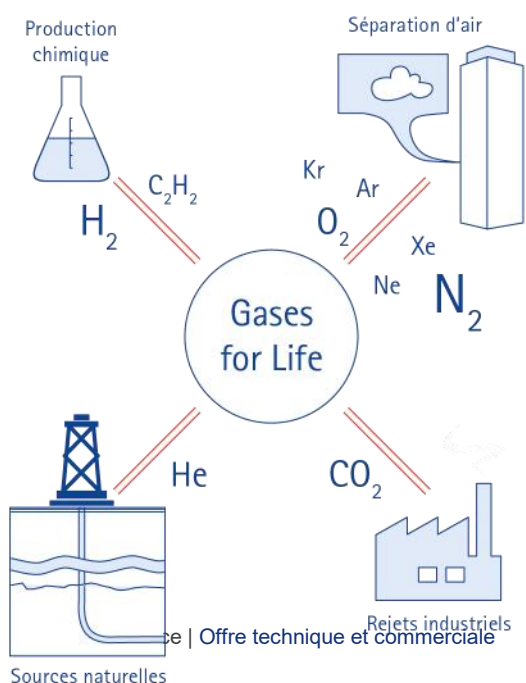


241 M€
d'EBITDA

Messer World, c'est aussi



D'où viennent nos Gases for Life ?



Qui utilise nos Gases for Life ?

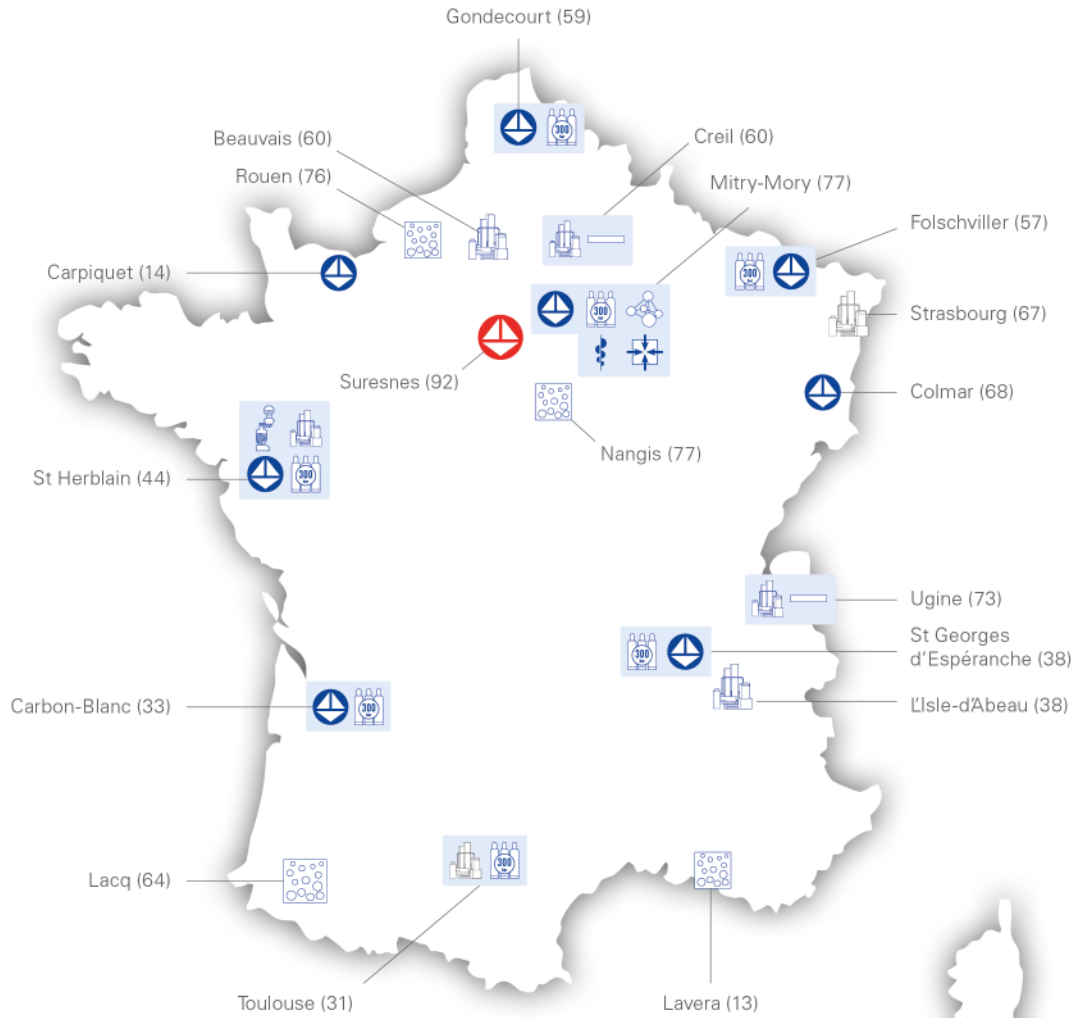


Messer France

Messer France c'est :

-  **1^{re}** filiale du groupe Messer
-  **9** agences régionales
-  **5** unités de séparation d'air
-  **4** unités de récupération de CO₂
-  **7** centres de remplissage avec technologie de remplissage 300 bar
-  **1** centre de R&D (agroalimentaire, transport et chimie/environnement)
-  **1** usine de gaz médicaux
-  **1** unité de production d'acétylène
-  **1** usine et laboratoire gaz spéciaux
-  **+ 300** dépositaires

et aussi :  Point de départ produit  Pipeline



Nos technologies d'application pour la réussite de vos projets



Construction mécanique

Oxycoupage
Soudage sous protection gazeuse (MIG, MAG, TIG, plasma)



Agroalimentaire/ Boissons

Surgélation
Refroidissement
Emballage sous atmosphère de protection
Atomisation
Pelletisation



Aéronautique

Inertage
Cuisson des composites
Test de pression
Projection thermique



Vini-viticulture

Inertage
Protection des vendanges
Refroidissement
Maturation des vins



Environnement

Neutralisation
Oxygénation
Nettoyage cryogénique
Reminéralisation des eaux potables



Industrie (Verrerie, Cimenterie, Papeterie)

Oxycombustion
Brasage
Blanchiment du papier



Médical

Gaz médicaux
Gaz dispositifs médicaux
Gaz de diagnostic



Métallurgie

Oxycombustion
Traitement thermique
Protection contre l'oxydation



Transport sous Température Dirigée

Groupe frigorifique Cryofridge & Station EcoLIN
Cryo2pack®
Siber System®



Chimie et Pharma

Extraction au CO₂ à l'état supercritique
Cryobroyage
Cryocondensation de solvants
Thermorégulation